

化学プラント熱交換器の保守・保全業務で活躍

管端溶接部フェーズドアレイUTシステム kantanPAUT®



- 1日最大600箇所を検査 (3台使用時)
- 溶接欠陥・応力腐食割れを検出
- AI搭載解析ソフトで判定時間を大幅に短縮



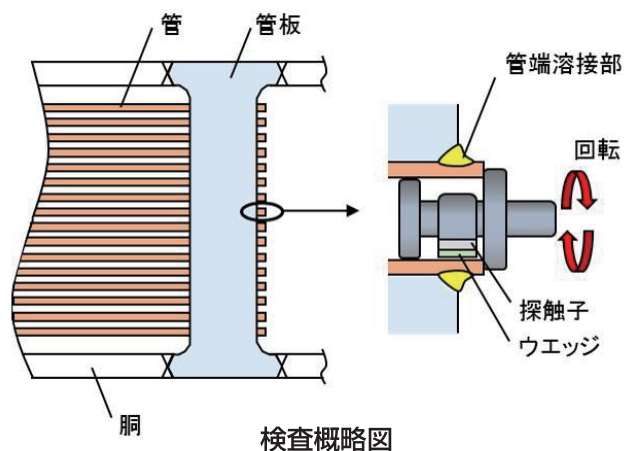
動画は
コチラ

装置の特徴

フェーズドアレイ探触子を用いて垂直・斜角方向から同時に超音波を入射し、優れた欠陥検出性能を発揮します。実際の溶接欠陥を学習したAI(人工知能)が高精度に欠陥を検出し、最速で翌日に検査結果を報告します。お客様のご要望に合わせた最適な検査方法・判定基準を設定して信頼性の高い判定結果を提供いたします。

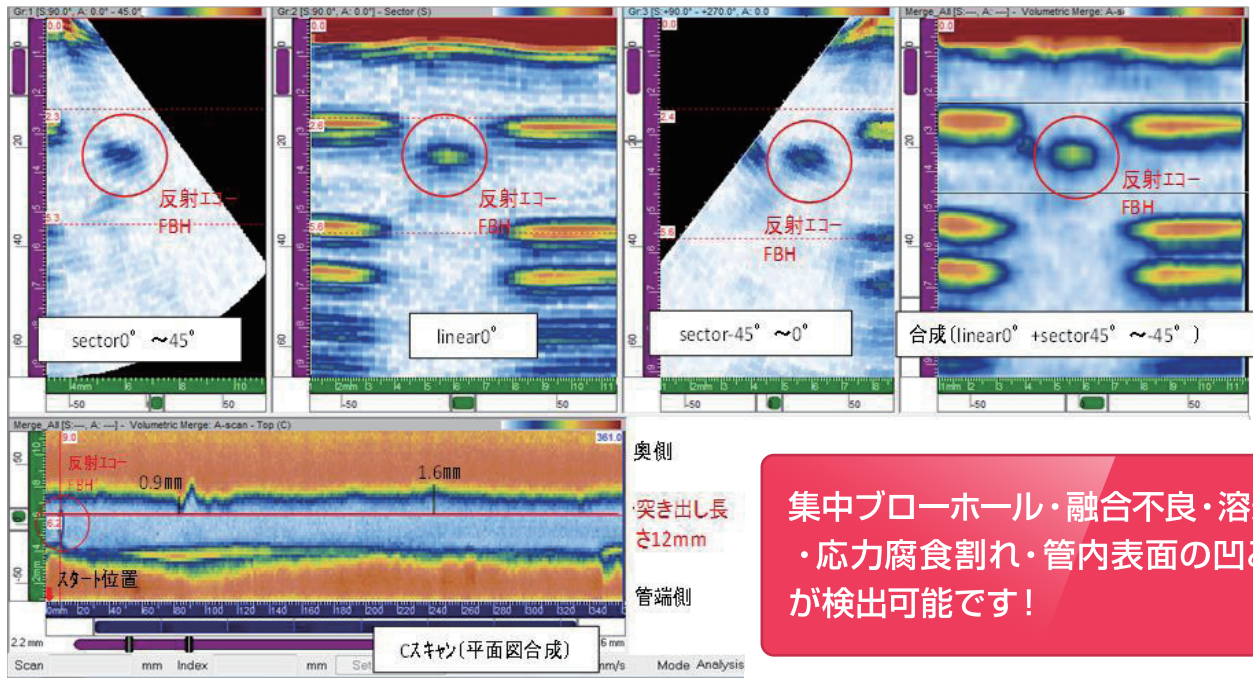
主な機能・効果

| | | |
|---|--|---|
| 自動探傷  | AI搭載 データ解析  | 保守・保全 コスト削減  |
|---|--|---|



検査デモ・御見積いたします。
まずはお問い合わせください!

Φ1.0mm人工きずの検出結果

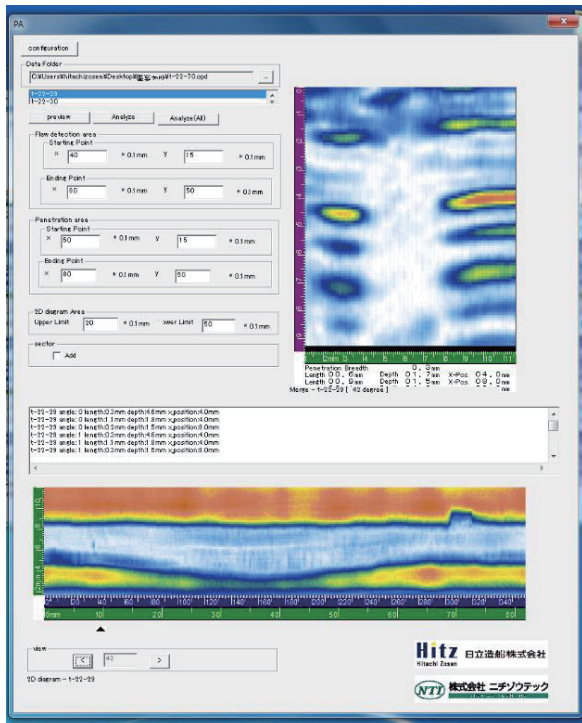


集中ブローホール・融合不良・溶込不良
・応力腐食割れ・管内表面の凹みなどが検出可能です！

AIを活用した探傷データ解析技術



DEEP LEARNING
BUSINESS AWARDS 2020
ディープラーニング ビジネス活用アワード



—解析技術の特徴・効果—

- 微細な欠陥・割れを自動検出
- 正解率96%以上(見落としゼロ)
- 解析時間 従来比75%削減(実績)

—検査装置の適用例—

- 製造時検査(出張検査も対応可)
- 応力腐食割れ検査
- チューブ肉厚測定 etc.

熱交換器管端溶接部の信頼性向上・長寿命化に貢献します！